



EMC

PLAN DE FORMATION

Formation de base:

Introduction à l'industrie manufacturière et à l'industrie manufacturière avancée (3 heures)

Sujet de formation technique:

Les employeurs doivent choisir un minimum de 4 sujets techniques pour l'apprenant:

- Mathématiques (3 heures)
- Documents de travail (3,5 heures)
- Fondements de l'électricité (2,2 heures)
- Contrôle de moteur électrique (4,35 heures)
- Contrôleurs logiques programmables (2,5 heures)
- Principes mécaniques (2,5 heures)
- Transmissions mécaniques (3,4 heures)
- Pneumatique (2,4 heures)
- Hydraulique (7 heures)
- Introduction à la fabrication CNC (2 heures)
- Boîte à outils d'usinage (2,5 heures)
- Matériaux d'usinage (1,5 heure)
- Machines CNC – Fraiseuses et tours (5 heures)
- Usinage CNC – Fraiseuse – Fraisage d'une pièce (3,5 heures)
- Usinage CNC – Tour – Tournage d'une pièce (3,5 heures)

Options:

- Fondements et compétences liées à l'employabilité (5,5 heures)
- Compétences en matière de lean et d'amélioration continue (7 heures)

Options pour les mentors:

- Mentorat (3 heures)